

## Az EPS gyártása energiatakarékos

Az Európai Unió célul tűzte ki az épületek energia szükségletének csökkentését. Azonban a szigetelő anyagokat is lehetőleg kevés energiával kell előállítani. A csekély nyersanyag szükséglet (98 % levegő, 2 % polisztirol) és a takarékos előállítás miatt az EPS előállítása összességében kevesebb energia felhasználással jár, mint annak „ökológiai alternatívái“ úgymint az ásványi hab vagy a fagyapot. Részleteket a környezeti termékdeklarációk tartalmaznak az ISO 14025 szerint.

THR szigetelőanyag	Gyártási energia MJ <sup>*)</sup>	EPD-szám
Szürke EPS	39,84	ECO-EPS-00050101-1106
Fehér EPS	47,84	ECO-EPS-00010101-1106
Ásványi hab	72,32	XEL-2009212-D
Ásványgyapot	84,50	EPD-DRW-20120113-IBC2-DE
Kenderszál	115,15	baubook-szám 1383 io
Fagyapot	310,06	PAV-2013254-CBG2-DE

<sup>\*)</sup> Funkcionális egységenként (= azonos hőszigetelő hatású 1 m<sup>2</sup> felületre)

**Forrás:** Environmental Construction Products Organisation (ECO) és Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

- A gyártási energia (beleértve a nyersanyag felhasználást) magában foglalja a teljes megújuló és nem megújuló (fosszilis) primer energiát valamint a másodlagos tüzelőanyagokból nyert energiát. Az EPS számára az élettartam végén számos értékesítési lehetőség nyílik. Az ezzel elérhető energia jóváírást a fent megadott értékek nem tartalmazzák.
- Egy, a 70-es években elkészült épület felújítása EPS lemezekkel a teljes gyártási energia megtérülését eredményezi 2 - 4 hónap alatt. A teljes élettartamot tekintve az energia bevétel 200-szorosan is megtérülhet. Minden m<sup>3</sup> EPS annyi energiát takarít meg, amivel egy személygépkocsi 30.000 km-t tehet meg.